

УНИВЕРЗИТЕТ У БЕОГРАДУ – МАШИНСКИ ФАКУЛТЕТ

Дипломске академске студије – 2. година

Модул: **ПРОИЗВОДНО МАШИНСТВО**, шк. год. 2009/2010.

Предмет: **ИНТЕЛИГЕНТНИ ТЕХНОЛОШКИ СИСТЕМИ (ПРО220-0131)**

Предметни наставници: **проф. др Зоран Миљковић** и **проф. др Бојан Бабић**

ПРОЈЕКТНИ ЗАДАТАК (2/2)

ПРОЈЕКТОВАЊЕ ТЕХНОЛОШКОГ ПРОЦЕСА ПРИМЕНОМ РАЧУНАРА (CAPP - Computer Aided Process Planing)

ГРУПА 2		
РБ	Име и презиме	Број индекса
1.	Давор Лакић	1037/08
2.	Иван Данилов	1015/08
3.	Дејан Ћирић	486/05
4.	Ненад Јанковић	1138/08
5.	Александар Станисављевић	1212/08

Пројектовати технолошки процес за следеће делове дате на скицама: чаура 1÷5.
Решењем пројектног задатка обухватити:

1. Избор припремка
2. Одређивање редоследа обраде
3. Избор елемената обрадног система
4. Избор режима обраде
5. Израду технолошке документације

Приликом пројектовања користити програме **Rezanje** и **Secocut**.

Напомене:

1. Пројекат се ради на нивоу групе у терминима предвиђеним за то.
2. Рокови израде појединачних пројектних целина дефинисани су планом и програмом предмета (Course Outline);
3. Сва питања, сугестије и евентуалне проблеме предочити у директном контакту са предметним наставницима, проф. др Зораном Миљковићем и проф. др Бојаном Бабићем, као и путем електронске поште на zmiljkovic@mas.bg.ac.rs, bbabic@mas.bg.ac.rs, а посебно у разговору са сарадницима у настави и на е-пошту: nvukovic@mas.bg.ac.rs и bbojovic@mas.bg.ac.rs;

Датум издавања задатка: **11.12.2009.**

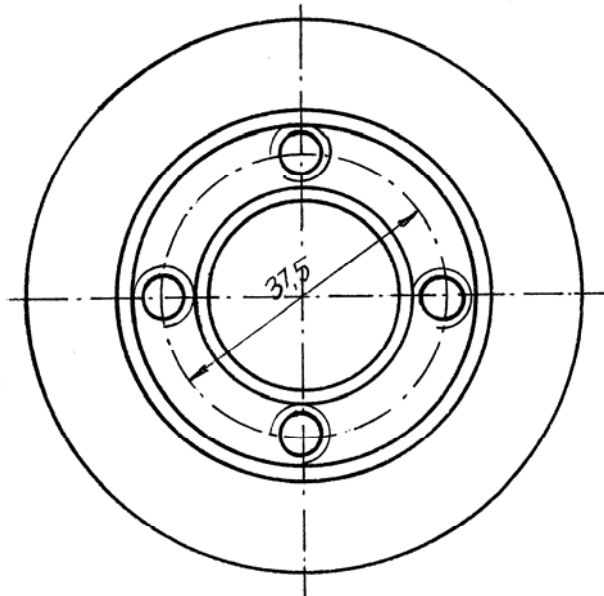
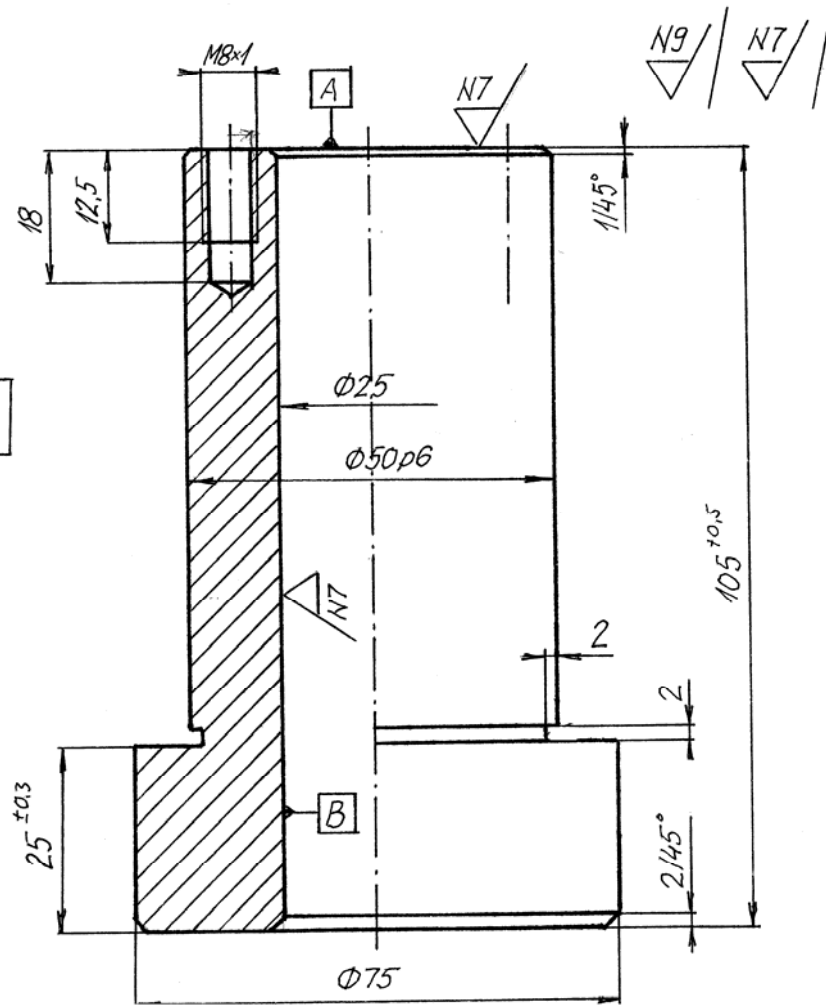
Рок завршетка задатка: **22.01.2010.**

Задатак издао: _____

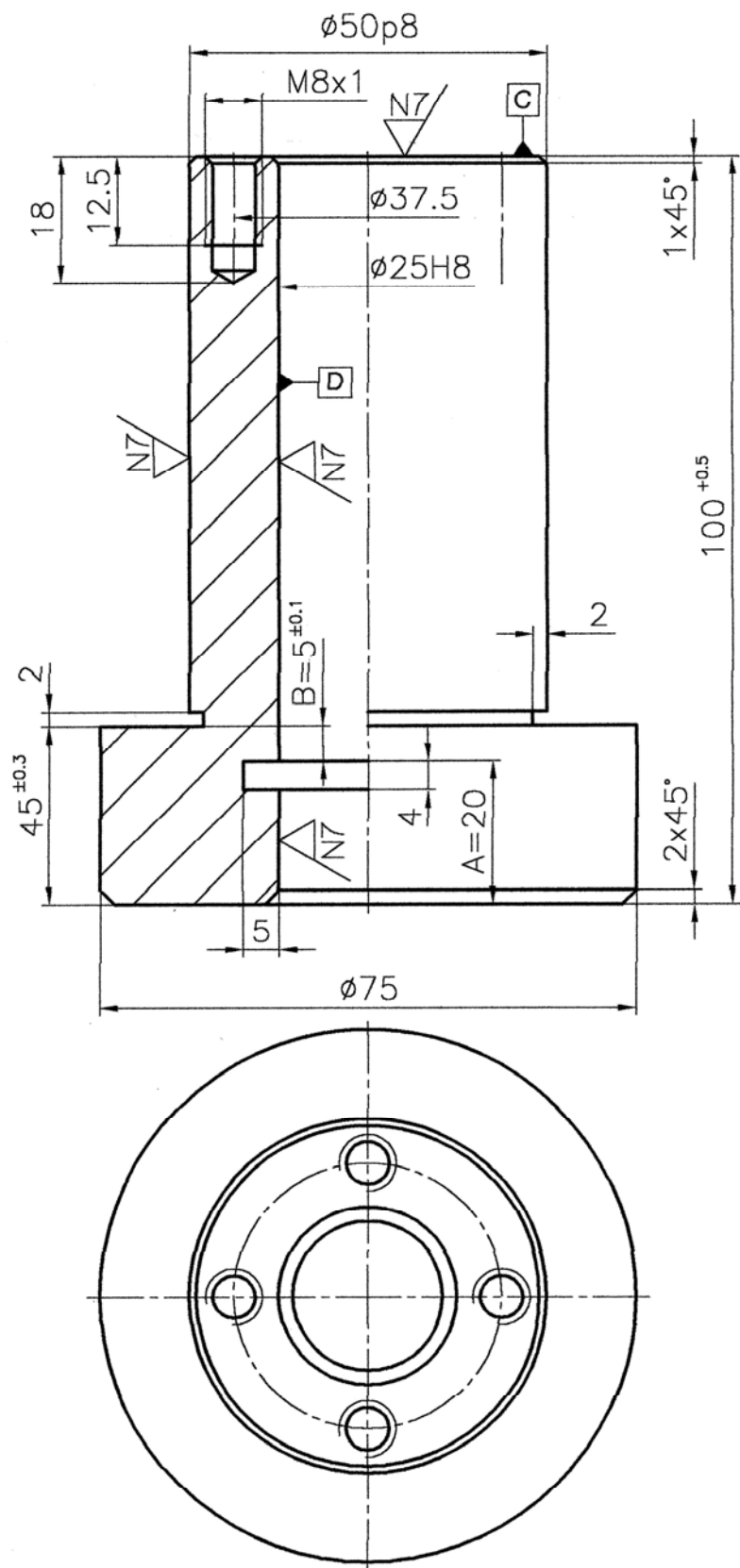
(Божица Бојовић)

$\varnothing 50p6$	+0,042
	+0,026

\perp	$\varnothing 0.1$	A	B
---------	-------------------	---	---



Материјал: \check{C} . 1220
 Тип производње: великосеријска

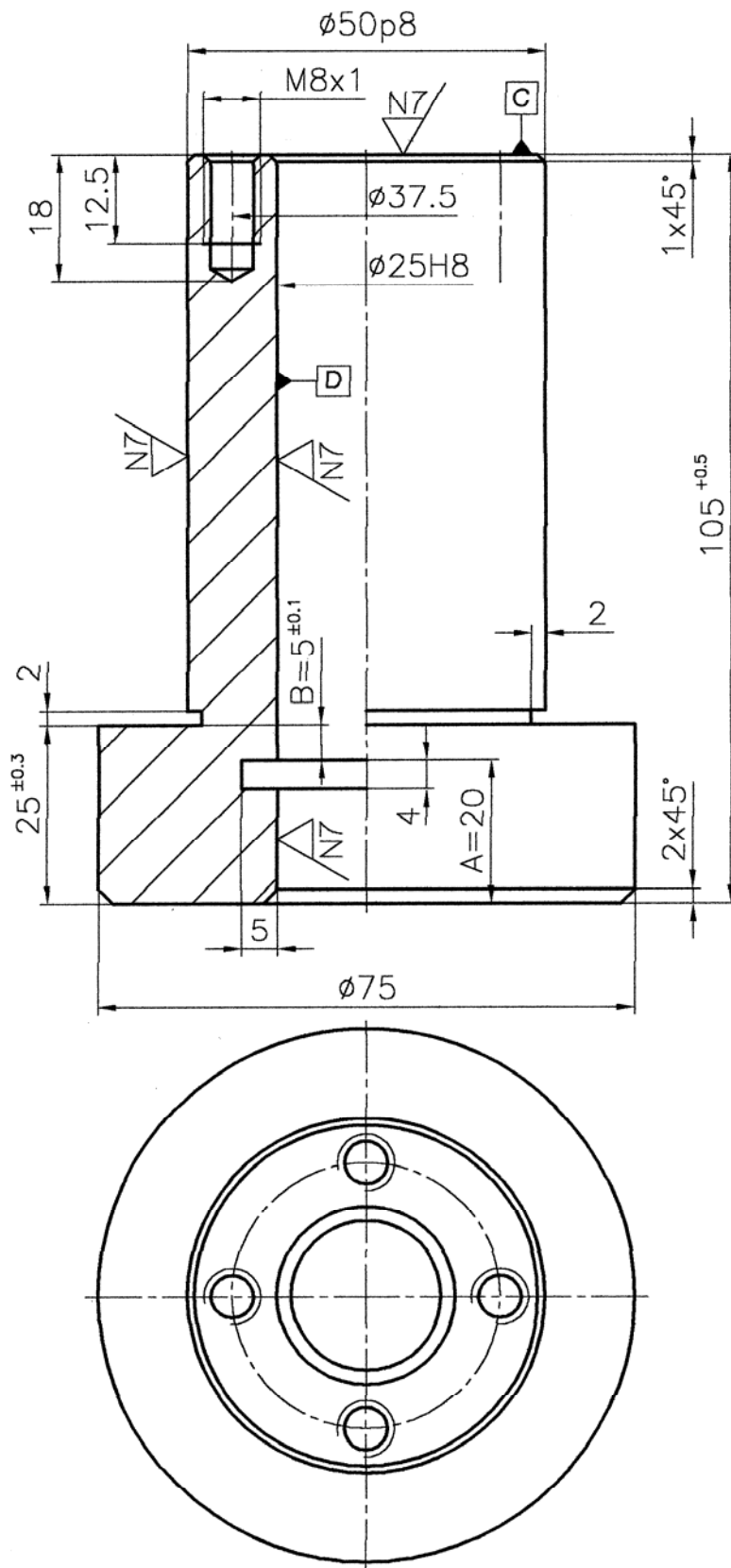


$N9$ // $N7$ //

$\phi 50p8$	+0.0....
$\phi 37.5$	+0.0....
$\phi 25H8$	+0.033
	0.000

\perp	$\phi 0.1$	C	D
---------	------------	-----	-----

Материјал: \check{C} . 1221
 Тип производње: великосеријска



$N9$ // $N7$ //

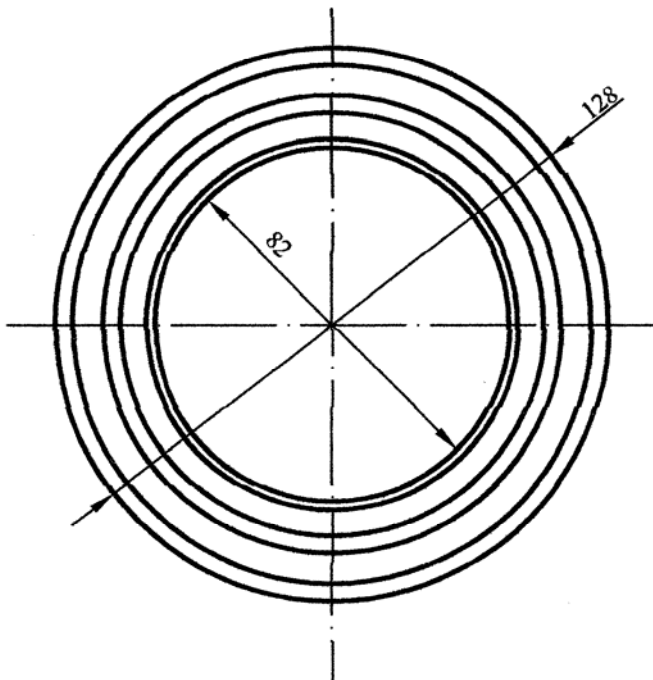
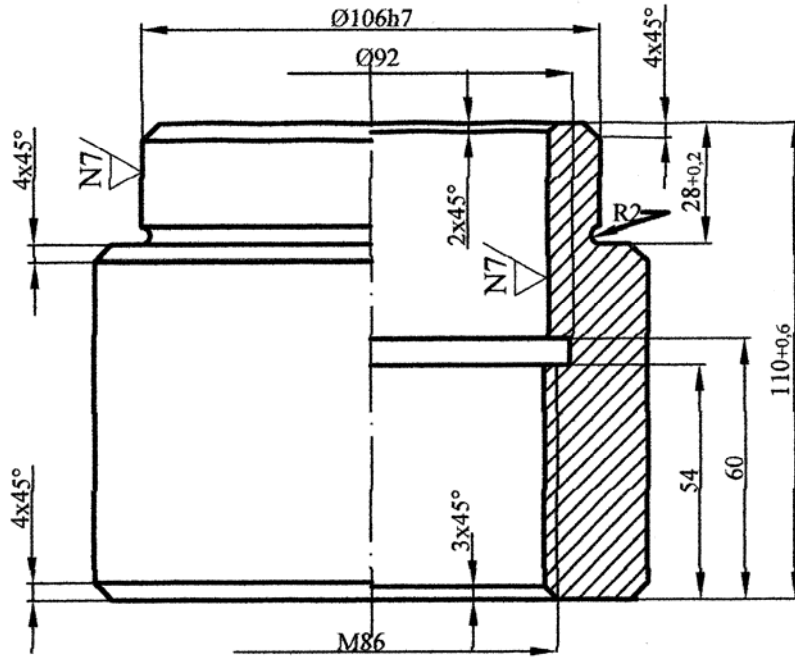
$\phi 50p8$	+0.0....
	+0.0....
$\phi 25H8$	+0.033
	0.000

\perp	$\phi 0.1$	C	D
---------	------------	---	---

Материјал: \check{C} . 1330
 Тип производње: великосеријска

Ø106h7	0
	-0.035
Ø82H7	+0.035
	0

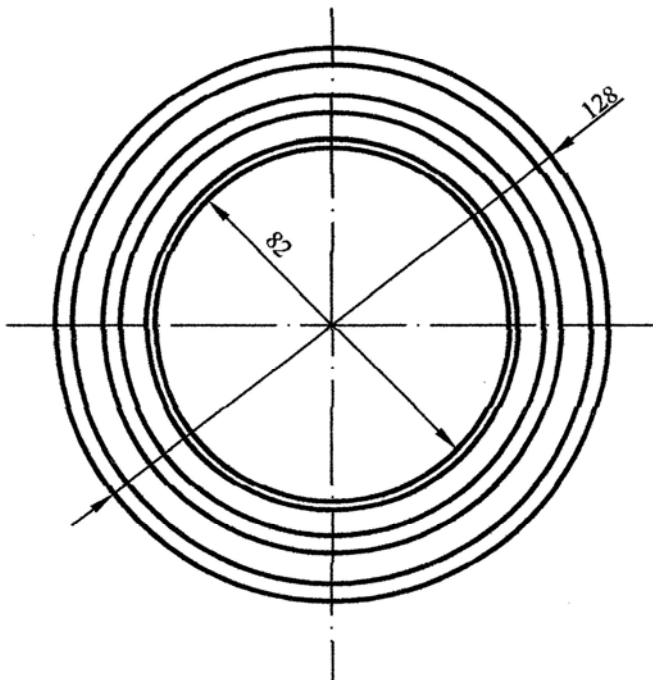
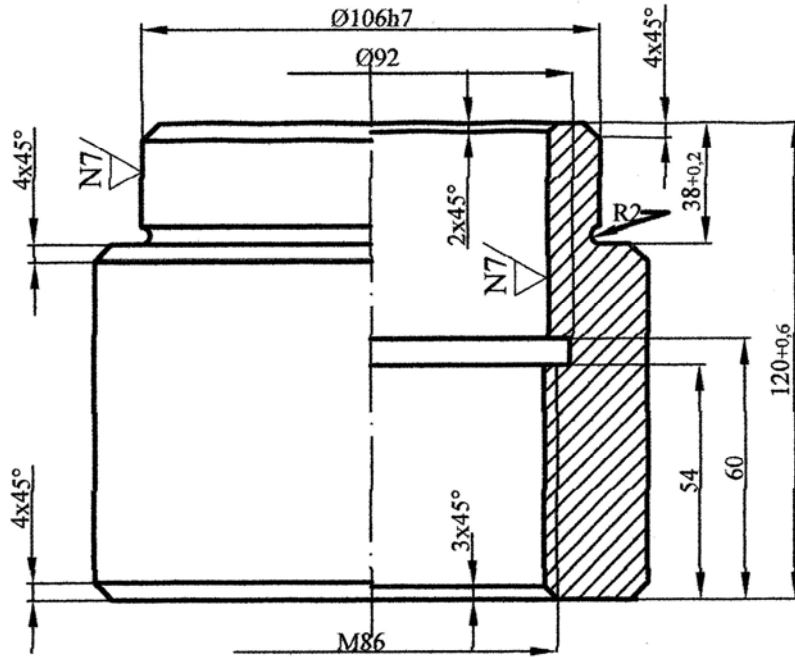
N9 / / N7 / /



Материјал: Č. 1331
 Тип производње: великосеријска

Ø106h7	0
	-0.035
Ø82H7	+0.035
	0

N9 / / N7 / /



Материјал: Č. 1332
 Тип производње: великосеријска